

多物理场仿真应用实例

新能源汽车专辑

随着科技的高速发展，汽车工业正迎来新一轮的技术变革。面对汽车轻量化、电动化、智能化等发展趋势，工程师在产品阶段需要面对越来越多的挑战。多物理场仿真可以帮助工程师在制造样机前充分评估产品的各项性能，大幅加快设计进程，减少研发及生产成本，缩短产品上市周期。这本新能源汽车专辑展示了多物理场仿真技术在汽车电子、加工工艺、新能源技术等领域中的成功应用，希望这些实例能激发您的设计灵感，实现关键技术的突破和改进，为消费者提供性能更优的新能源汽车。

加工工艺

轻量化材料的使用

激光焊接技术

汽车腐蚀防护

优化铸造工艺

动力与转向系统

电动汽车的新型电动机设计

电子液压助力转向系统设计

动力电池及充电技术

电池加工过程分析

汽车无线充电技术

锂离子电池的设计

汽车电子

高性能功率器件仿真

定制化大功率器件设计

胎压检测传感器优化

娱乐系统

汽车音响系统的虚拟调制

电子触摸屏设计

噪声管理

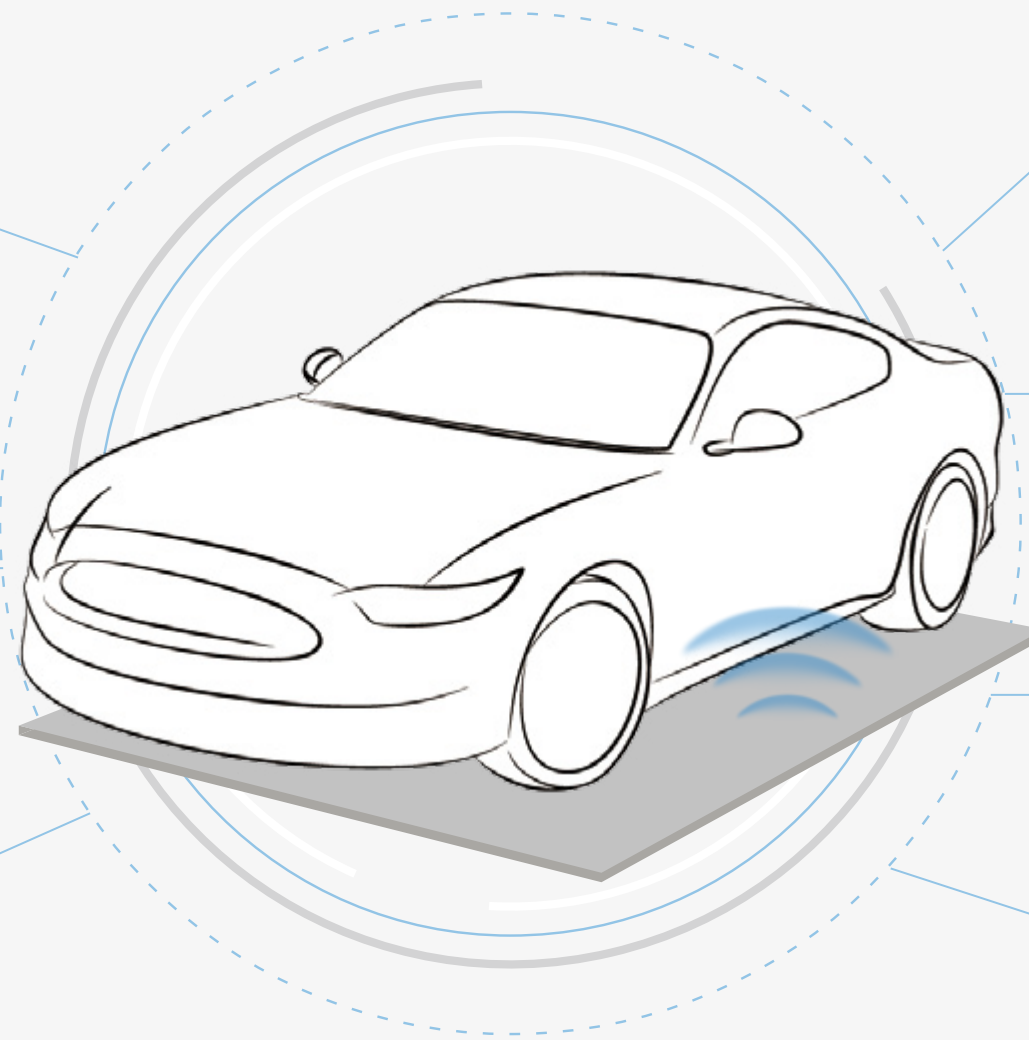
车辆 NVH 分析

变速箱的振动与噪声分析

热管理

改进混动汽车的冷却系统

锂离子电池热管理系统



[点击目录中的标题，查看仿真应用实例](#)